

Amerlock® 400

Revêtement époxydique à haute teneur en solides

Fiche Technique

- Revêtements haute performance destiné à l'entretien
- Conforme à toutes les normes COV (composants organiques volatils)
- Protection anticorrosion exceptionnelle en milieu industriel et marin
- Adhère aux surfaces rouillées ou anciens revêtements bien préparé « Surface tolerant »
- Peut être mélange avec Amercoat 880 écailles de verre pour une meilleure perméabilité et une résistance à la température jusqu'à 450°F
- Faible odeur

Le faible niveau de solvant contenu dans Amerlock réduit les risques de porosité dans le feuil sec et emprisonnement du solvant, qui est souvent l'une des principales causes d'une défaillance comparé au époxy conventionnel.

Amerlock 400 est disponible dans une large gamme de couleurs, incluant l'aluminium et agit comme couche primaire et finition en un. Pour une résistance accrue à l'extérieur un revêtement à base de polyuréthane peut être désirable.

Principales utilisations

La série Amerlock est utilisée dans les endroits où une préparation limitée de surface est possible. Comme revêtement, Amerlock protège les structures d'aciers et planchers de béton, ponts, réservoirs extérieurs, réservoirs d'eau potable intérieurs* et dans des conditions atmosphériques marines et plateformes de forage. La série Amerlock possède une bonne résistance chimique aux éclaboussures, déversements et vapeur. Contacter votre représentant autorisé Utiliser pour des informations spécifiques. Peut être employé en immersion eau douce, distillée ou salée.

*Voir restriction NSF

Propriétés typiques

Physiques

Résistance à l'abrasion (ASTM D 4060)	
1 KG/ 1000 Cycles	Perte de poids
Roues CS-17	102mg
Résistance à l'impact (ASTM D 2794)	
Direct	24 lbs/ pouce
Inverse	6 lbs/ pouce
Perméabilité (Humidité) ASTM F1249	
	6.8 gm/m ² /jour
Adhesion (ASTM D 4541)	
	900 PSI

Performance

Brouillard Salin (ASTM B117) 3000H	
Corrosion ou cloquage de surface	aucune
Humidité (ASTM D 2247) 750H	
Corrosion ou cloquage de surface	aucune
Immersion (NACE TM-01-69)	
Cloquage	eau douce 1 an
	aucune

Propriétés Physique

Fini	semi lustré		
Couleurs	standard, vaste choix de Couleurs et aluminium 2 (Ratio 1:1)		
Composants	évaporation de solvants et Réaction chimique entre les composants		
Durcissement	%		
% de matières solides (ASTM D2697 modifié)			
par volume			
Amerlock 400			83% ± 3%
Amerlock 400AL			88% ± 3%
Epaisseur de feuil sec (recommandé)			
1-2 mils (100-200 microns)			
Nombre de couches			
1-2			
Pouvoir couvrant théoriques		Pi ² /gal	m ² /L
1 mil (25 microns)			
Amerlock 400	1331		32.6
Amerlock 400AL	1412		34.7
5 mils (125 microns)			
Amerlock 400	266		6.5
Amerlock 400AL	282		6.9
COV (EPA méthode 24)			
		lb/gal	g/L
Amerlock 400 (mêlé)	1.4		168
Amerlock 400AL	1.0		120
Résistance chaleur			
		Humide	Sec
		°F	°C
Continue		100 38	200 93
Intermittent		100 38	350 177
Avec 880			
Continue		100 38	425 218
Intermittent		100 38	450 232
Point Éclair (SETA)			
		°F	°C
Amerlock 400 résine	131		55
Amerlock 400 durcisseur		114	29
Amerlock 400AL résine	110		43
Amerlock 400AL durcisseur	122		50
Diluant			
Amercoat 65	78		25
Certification			
Santé Canada- Contact Direct* / Indirect avec aliments			
* consultez Amercoat Canada pour liste d'application			
NFPA- Class A			
NSF Standard 61 * Eau potable* Blanc, Ivoire ou RTI805 Bleu			
Voir restriction			

NSF®

Préparation de surface

Les performances d'un revêtement sont généralement liées au degré de soin de la préparation de surface. Une préparation de surface par décapage à l'abrasif est généralement la méthode la plus efficace et économique. Lorsque les circonstances rendent cette opération impossible ou peu pratique, Amerlock 400 peut être appliqué sur des surfaces nettoyées mécaniquement. S'assurer que toutes les surfaces sont propres, sèches, intactes et exemptes de tout contaminant, y compris les dépôts salins. **ACIER, NON IMMERSION-** Enlever l'eau, le sel, les impuretés, l'huile, les restes de rouille non adhérente. Procéder à un nettoyage mécanique suivant SSPC SP-3 ou à un nettoyage manuel suivant SSPC SP-2. Pour des applications sévères, décaper à l'abrasif au degré de SSPC SP-6. Min SSPC-SP6 pour service haute température. **ACIER, IMMERSION OU SURFACE ISOLÉE-** Enlever l'eau, le sel, les impuretés, l'huile, les restes de rouille détachée. Sabler à l'abrasif SSPC-SP-10.

BÉTON- Les surfaces doivent être complètement sèches, propres et exemptes de couches non adhérentes et de matières désintégrées ou calcaires. Préparer la surface selon la méthode ASTM D4259 ou 4260. Laisser mûrir le béton pour 28 jours. **COUCHES EXISTANTES-** Amerlock 400 peut être appliqué sur la plupart des couches bien adhérentes proprement nettoyées. Un essai est recommandé sur les Revêtements existants

Temps de séchage

ASTM D 1640 (Heure) à 5.0 mils (125µ)

Touché °F/°C

	120/49	90/32	70/21	50/10	32/0	20/-6
A400	1.5	4.5	9	28	96	NR
A400AL	1	4	12	36	96	NR

Sec à coeur

A400	6	12	20	40	140	NR
A400AL	1.5	7.5	24	72	216	NR

Délai de recouvrement °F/°C

		90/32	70/21	50/10
Minimum (Heures) A400		8	16	30
A400AL		3	12	48

Délai de recouvrement

Maximal à 70°F (21°C)

A400/A400 3 mois

A400/A/S ou A450HS 1 mois

A400AL/A400AL 1 mois

* Poncé ou sable par jet légèrement si dépassé.

Durée de vie du mélange (Heures) °F/°C

	90/32	70/21	50/10	32/0
A400	1.5	2.5	4	7
A400AL	3.5	5.5	10	15

Matériel d'application

Les équipements cités sont donnés à titre d'exemple. Mais tout autre équipement adapté peut être utilisé. Ajuster la pression et la dimension des buses pour obtenir la bonne pulvérisation. **PISTOLET AIRLESS-** Pistolet airless standard du type Graco Bulldog Hydra ou plus grands avec une buse de 0.17-0.21pouces). **PISTOLET PNEUMATIQUE-** Matériel industriel tel que De Vilbiss MBC ou JGA ou Binks no 18 ou 62. Un capteur d'humidité et d'huile dans l'arrivée d'air, un pot sous sous-pression à agitateur et un réglage de pression indépendant pour l'air et le produit sont souhaitables. **MALAXEUR** Utiliser un malaxeur commandé par moteur à air comprimé ou électrique avec dispositif antiexplosif. **AU PINCEAU OU AU ROULEAU-** Utiliser un pinceau à poils Courts ou un rouleau à poils mi-longs.

* Température de surface doit être supérieur à 3°C ou 5°F au dessus du point de rosée

Sécurité

L'emploi et la manipulation de ce produit pouvant être dangereux pour la santé et provoquer incendie ou explosion, les règles de sécurité préconisées dans la fiche technique d'applications et les fiches techniques de sécurité du matériel doivent être scrupuleusement respectées pendant l'entreposage, la manutention, l'application et le séchage. Pour éviter toute confusion qui pourrait résulter de la traduction en d'autres langues, c'est le texte anglais des Fiches techniques/ Instructions d'application qui prévaut en cas litiges éventuels.

Garantie

Ameron garantit l'absence de vices des matériaux et à la fabrication de ses produits. L'obligation de garantie d'Ameron et le recours exclusif de l'acheteur en ce qui concerne les produits sont limités, selon le choix d'Ameron, soit au remplacement des produits non conformes. Toute réclamation dans le cadre de la présente garantie soit à un avoir en faveur de l'acheteur correspondant au montant facturé des produits non conformes. Toute réclamation dans le cadre de la présente garantie doit être signalée par écrit à Ameron par l'acheteur dans les cinq (5) jours suivant la détection du vice déclaré et ne doit en aucun cas être effectuée après l'expiration de la durée de conversation avant vente ou, selon le délai le plus court, après le délai maximum d'un an à compter de la date de livraison. La garantie de l'acheteur s'annule si une telle non conformité n'est pas signalée à Ameron dans les conditions indiquées.

Ameron n'assume aucune autre garantie concernant le produit. La présente garantie est exclusive et tient lieu de toute autre garantie, explicite ou implicite, telle que l'aptitude du produit à être commercialisée ou à être utilisée à une fin déterminée. Ameron ne pourra en aucun cas répondre de dommage indirects ou accessoires.

Toutes les recommandations et suggestions concernant l'utilisation des produits fabriqués par Ameron, qu'il s'agisse de la documentation technique, d'une réponse à une question spécifique ou autre, s'appuient sur des données réputées fiables. Néanmoins, ces produits sont destinés à être utilisés par un personnel qualifié et possédant la pratique industrielle nécessaire et il revient donc à l'acheteur de juger lui-même, en toute connaissance de cause et à ses risques et périls, si le produit est adapté à l'utilisation spécifique qu'il a choisie. Des changements d'environnements, de procédure d'utilisation ou une interprétation erronée des informations techniques peuvent être la cause de résultats non satisfaisants.

Limites de la responsabilité

L'obligation de garantie d'Ameron pour toute réclamation quelle qu'elle soit, y compris les réclamations liées à une négligence ou la responsabilité sans faute d'Ameron, pour toute perte ou tout dommage provenant ou résultant de l'utilisation des produits, ou en rapport avec celle-ci, est expressément limitée au remboursement du prix d'achat des produits ou de la parties des produits à l'origine de la réclamation. Ameron ne pourra en aucun cas répondre de dommages indirects ou accessoires. Cette fiche a été traduite à partir de la fiche technique originale en anglais et celle-ci prévaut dans toute différence d'information et/ou données techniques.

Conditions de vente

Se référer aux conditions de vente particulières.

Amercoat Canada

1174 South Service Road West, Oakville, ON L6L 5T7