

Amerthane® 490

Élastomère de polyurée hybride

Fiche Technique

- 1 Revêtements 100% solides
- 2 Feuil résistant et flexible
- 3 Résistant a l'abrasion et l'impact
- 4 Haut pouvoir garnissant
- 5 Bonne résistance chimique et a la corrosion
- 6 Revêtements pour réservoir eau potable économique

Principales utilisations

- 1 Réservoir d'eau douce & sale
- 2 Trémie, chutes & soute
- 3 Réservoir ballast, cale a navire
- 4 Convoyeurs & silos a stockage
- 5 Bassin d'eau usée, réservoirs de boue et digesteur

Caractéristiques exceptionelle

Amerthane 490 fournit une protection a long terme sur l'acier et le béton servant a la manutention et le stockage de produit abrasif ou corrosif. L'Amerthane 490 est un revêtement mono couche qui offre une excellente barrière, flexible, résistant au fissures, l'expansion thermique, la contraction et le mouvement des structures.

Guide de résistance chimique

Environnement	Eclaboussures & Déversement	Vapeurs & Environnement
Acidité	TB	E
Alcalin	TB	E
Solvants	B	E
Solutions Saline		
Acide	E	TB
Neutre	E	E
Alcalin	E	E
Eau	E	E

Service immersion

Eau fraiche	E
Eau sale	E
Eau usée	Consulter le représentant Amercoat

E=Excellent TB=Très Bien B=Bien

Qualifications

ANSI/NSF Standard 61 Pour utilisation dans des reervoirs eau potable

NSF

Propriétés Physique

Fini					Semi-lustré
Couleurs					Blanc cassé
Composantes					2 (Ratio 2:1)
Mécanisme de durcissement	réactions chimiques				
% de matières non volatiles par volume (ASTM D2697 modifié)	100%				
Épaisseur de feuil sec			20-100mils		(500-2500 microns)
# Couches				1-2	
Pouvoir couvrant théoriques 1 mil	Pi ² /gal	m ² /L	(25 microns)		1604 39.4
20 mils (500 microns)	80.2	2.0			
COV (EPA Méthode 24)	lb/gal	g/L			
Mélangé			0.0	0.0	
Point Éclair (SETA)	°F	°C			
Durcisseur			>200	>93	
Résine			>200	>93	
Amercoat 12	2	-17			

Données d'application

Substrat	Acier préparé ou béton				
Primaire si nécessaire	Amerlock Sealer ou Amercoat 370				
Préparation de surface	SSPC-SP10				
Méthode	Pompe plural				
Duré de vie du mélange (secondes)	40-802H@110°F/43°C				
Conditions environnemental		°F	°C		
		Air et surface			20 a 110 -7 a 43

La température de la surface doit être au moins 5°F/3°C au dessus du point de rosé.

Note : Amerthane 490 jaunit a l'exposition au rayons UV. Le changement de couleur n'affecte aucunement la performance. Amerthane 490 peut être recouvert d' Amershield si le lustre et la rétention de couleur est requise pour service non-immersé.

Temp. de séchage (ASTM D1640) (heures)	°F/ °C						
@ 30mils sec				90/32	70/21	50/10	
Touche			(minutes)		5	12	30
Sec a cœur (heures)				2	4	6	
Recouvrement (heures)							
Minimum				2	4	6	
Maximum **				16	24	24	
Mise en service (jours)							
Abrasion sévère	2	3	4				
Abrasion légère	1	2	3				
Immersion eau	1	1	1				

** Poncer la surface si le délai de recouvrement maximal est excédé

Préparation de surface

Les performances du produit sont proportionnelles à la qualité de la préparation de surface. Avant de recouvrir la surface doit être propre, sec, non endommagé et libre de tous contaminants incluant les dépôt de sel. Les soudure devront être préparées avec un outil mécanique et devront être sans cavités.

Voir la fiche technique du primaire respectif si requise pour l'application et la préparation de surface.

Pour une application directement a la surface:

Acier : Préparer la surface selon la norme SSPC-SP10, SP5 ou SP12(WJ-4). Un profil de 3-4.0 mils est nécessaire selon Keane –Tator comparateur de profile.

Nettoyer poussière d'abrasif et toute autre residue.

Appliquer l'Amerthane 490 le plus rapidement possible pour éviter toute rouille.

S'assurer d'avoir aucune huile, matière grasse, humidité et toute autre matière organique sur la surface avant de recouvrir.

Béton : Nettoyer les surfaces en béton, maçonnerie par jet abrasif (ASTM D4259) ou selon nettoyage a l'acide muriatique (ASTM D4260).Boucher les fissures et trous avec le Nu-Klad 114A.

Amerthane 490 existant : Nettoyer la surface et poncer a l'abrasif selon la norme SSPC-SP7.

Conditions environnemental d'application

Température d'air et surface d'application :

20°F a 110 °F (-7°C a 43 °C)

Humidité relative: 85% maximum

La température de la surface doit être au moins 5 °F (3 °C) au dessus du point de rose pour prévenir Condensation. La surface doit être libre de glace au température sous le point de congélation.

Propriété mécanique typiques a 70 °F

Dureté « Shore » (ASTM D2240)	65±5
Résistance a l'arrachement (ASTM D412)	2800psi
Elongation (ASTM D412)	25%
Résistance a l'impact direct (ASTM G14)	210lbs
Résistance a l'abrasion (ASTM D4060)	
Roue CS 17 Poids 1kg/1000 cycles	53mg

Equipment d'application requis

Ceci est un guide seulement, les équipements d'autre manufacturiers peuvent être employé. Les changements de réglage de pression et

grosseur de buse peuvent être requise.

Pompe sans air à injection plural chauffé

requis- Mélange de pompe requis de 2 :1

- a. Température matériel requise de 95-100 °F
- b. Pompe à transfert 5 :1 ou 10 :1
- c. Mélangeur statique de 24 élément 12" x 3/8"
- d. Boyau chauffé 3/8" de 50' préférable
- e. Graco King 45 :1 @ 4000psi
- f. Orifice de buse requise de 0.015-0.019

Procédure d'application

- 1. Nettoyer l'équipement avec Amercoat 65 avant l'emploi.
- 2. Mélanger la résine seulement pour s'assurer d'avoir un produit homogène.
- 3. Appliquer le produit avec un mouvement parallèle. Chevaucher chaque passe 50% pour éviter des manques et trou microscopique.
- 4. La température du matériel doit toujours être entre 95-100F
- 5. Ventiler la pièce avec de l'air frais pendant l'application, entre les couches et murissement. Maintenir la température pour prévenir la condensation.
- 6. Vérifier l'épaisseur du feuil sec utilisant un jauge approprier. Si le feuil est sous l'épaisseur requis, continuer l'application.
- 7. Nettoyer votre équipement avec du Amercoat 12 Immédiatement apres l'utilisation

Réparation

- 1. Enlever toute trace de rouille, revêtements moins adhérent et toute trace de contaminant existant. Préparer au jet d'abrasif la section endommagé jusqu'au métal nu.
- 2. Si une petite retouche ou manque s'épaisseur. Poncer la surface si le délai de recouvrement maximal est excède, nettoyer ensuite au MEK. Appliquer l'Amerthane 490 aussitôt que possible

Donnée d'expédition

Unité d'emballage	15gals.	160gals.		
Catalyseur		1 x 5 gals	1 x 53.4 gals	
Résine		2 x 5 gals	2 x 53.4 gals	
Poids				
5 gallons			lb.	kg.
Catalyseur	49		23	
Résine			52	25
Barils				
Catalyseur	520	236		
Résine		551	250	
Stabilité au stockage à l'intérieur 70-95 °F (21-35 °C)				
Résine			1 an après la date d'expédition lorsque stocké entre 50 et 100 °F	
Catalyseur			6 mois après la date d'expédition	
	Lorsque stocké entre 70-95 °F			

Sécurité

L'emploi et la manipulation de ce produit pouvant être dangereux pour la santé et provoquer incendie ou explosion, les règles de sécurité préconisées dans la fiche technique d'applications et les fiches techniques de sécurité du matériel doivent être scrupuleusement respectées pendant l'entreposage, la manutention, l'application et le séchage. Pour éviter toute confusion qui pourrait résulter de la traduction en d'autres langues, c'est le texte anglais des Fiches techniques/ Instructions d'application qui prévaut en cas litiges éventuels.

Garantie

Ameron garantit l'absence de vices des matériaux et à la fabrication de ses produits. L'obligation de garantie d'Ameron et le recours exclusif de l'acheteur en ce qui concerne les produits sont limités, selon le choix d'Ameron, soit au remplacement des produits non conformes. Toute réclamation dans le cadre de la présente garantie soit à un avoir en faveur de l'acheteur correspondant au montant facturé des produits non conformes. Toute réclamation dans le cadre de la présente garantie doit être signalée par écrit à Ameron par l'acheteur dans les cinq (5) jours suivant la détection du vice déclaré et ne doit en aucun cas être effectuée après l'expiration de la durée de conservation avant vente ou, selon le délai le plus court, après le délai maximum d'un an à compter de la date de livraison. La garantie de l'acheteur s'annule si une telle non conformité

n'est pas signalée à Ameron dans les conditions indiquées.

Ameron n'assume aucune autre garantie concernant le produit. La présente garantie est exclusive et tient lieu de toute autre garantie, explicite ou implicite, telle que l'aptitude du produit à être commercialisé ou à être utilisé à une fin déterminée. Ameron ne pourra en aucun cas répondre de dommages intérêts indirects ou accessoires.

Toutes les recommandations et suggestions concernant l'utilisation des produits fabriqués par Ameron, qu'il s'agisse de la documentation technique, d'une réponse à une question spécifique ou autre, s'appuient sur des données réputées fiables. Néanmoins, ces produits sont destinés à être utilisés par un personnel qualifié et possédant la pratique industrielle nécessaire et il revient donc à l'acheteur de juger lui-même, en toute connaissance de cause et à ses risques et périls, si le produit est adapté à l'utilisation spécifique qu'il a choisie. Des changements d'environnement, de procédure d'utilisation ou une interprétation erronée des informations techniques peuvent être la cause de résultats non satisfaisants.

Limites de la responsabilité

L'obligation de garantie d'Ameron pour toute réclamation quelle qu'elle soit, y compris les réclamations liées à une négligence ou la responsabilité sans faute d'Ameron, pour toute perte ou tout dommage provenant ou résultant de l'utilisation des produits, ou en rapport avec celle-ci, est expressément limitée au remboursement du prix d'achat des produits ou de la parties des produits à l'origine de la réclamation. Ameron ne pourra en aucun cas répondre de dommages intérêts indirects ou accessoires.

Conditions de vente

Se référer aux conditions de vente particulières.

Fabrication Canadienne Usine ISO9001

Amercoat Canada 1-800-387-7151

2497 Guénette Montréal Québec H4R2E9 514-333-1164