

### Fiche Technique

- Séchage rapide, sec au toucher après 2h. 21°C(70°F)
- Application à température basse -6°C (20°F)
- Protection anticorrosion exceptionnelle en milieu industriel et marin
- Adhère aux surfaces rouillées ou anciens revêtements bien préparé
- Conforme à toutes les normes COV (composants organiques volatils)
- Faible odeur

Le faible niveau de solvant contenu dans Amerlock réduit les risques de porosité dans le feuil sec et emprisonnement du solvant, qui est souvent l'une des principales causes d'une défaillance comparé au époxy conventionnel.

Amerlock 2 est disponible dans une large gamme de couleurs, incluant l'aluminium et agit comme couche primaire et finition en un. Pour une résistance accrue à l'extérieur un revêtement à base de polyuréthane peut être désirable.

### Principales utilisations

La série Amerlock est utilisée dans les endroits où une préparation limitée de surface est possible. Comme revêtement, Amerlock protège les structures d'aciers et planchers de béton, ponts, réservoirs extérieurs, réservoirs d'eau potable intérieurs\* et dans des conditions atmosphériques marines et plate-forme de forage. La série Amerlock possède une bonne résistance chimique aux éclaboussures, déversements et vapeur. Contacter votre représentant autorisé pour des informations spécifiques. Peut être employé en immersion eau douce, distillée ou salée.

### Propriétés typiques

#### Physiques

Résistance à l'abrasion (ASTM D 4060)

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| 1 KG/ 1000 Cycles | Perte de poids |
| Roues CS-17       | 102mg          |

Résistance à l'impact (ASTM D 2794)

|         |               |
|---------|---------------|
| Direct  | 24 lbs/ pouce |
| Inverse | 6 lbs/ pouce  |

Perméabilité (Humidité) ASTM FI249

|                             |
|-----------------------------|
| 4.0 gm/m <sup>2</sup> /jour |
| 1200 PSI                    |

Adhésion (ASTM D 4541)

1200 PSI

#### Performance

Brouillard Salin (ASTM B117) 3500H

Corrosion ou cloquage de surface aucune

Humidité (ASTM D 2247) 1500H

Corrosion ou cloquage de surface aucune

Immersion (NACE TM-01-69) eau douce 1 an

Cloquage aucune

### Propriétés Physique

|              |   |
|--------------|---|
| Fini         | semi lustré   |
| Couleurs     | standard, vaste choix de couleurs et aluminium                    |
| Composants   | 2 (Ratio 1:1)   |
| Durcissement | évaporation de solvants et Réaction chimique entre les composants |

% de matières solides (ASTM D2697 modifié)

|                                     |                                |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| par volume                          |                                |
| Amerlock 2                          | 83% ± 3%                       |
| Amerlock 2AL                        | 85% ± 3%                       |
| Épaisseur de feuil sec (recommandé) | 4.0-8.0 mils (100-200 microns) |

|                             |                      |                   |
|-----------------------------|----------------------|-------------------|
| Nombre de couches           | 1-2                  |                   |
| Pouvoir couvrant théoriques | Pi <sup>2</sup> /gal | m <sup>2</sup> /L |
| 1 mil (25 microns)          |                      |                   |
| Amerlock 2                  | 1331                 | 32.6              |
| Amerlock 2AL                | 1363                 | 33.1              |
| 5 mils (125 microns)        |                      |                   |
| Amerlock 2                  | 266                  | 6.5               |
| Amerlock 2AL                | 273                  | 6.7               |
| COV (EPA méthode 24)        | lb/gal               | g/L               |
| Amerlock 2 (mélangé)        | 1.5                  | 180               |
| Amerlock 2AL                | 1.0                  | 123               |
| Résistance chaleur          | Humide               | Sec               |
|                             | °F °C                | °F °C             |
| Continue                    | 100 38               | 200 93            |
| Intermittent                | 100 38               | 350 177           |
| Point Éclair (SETA)         | °F                   | °C                |
| Amerlock 2 résine           | 131                  | 55                |
| Amerlock 2 durcisseur       | 114                  | 29                |
| Amerlock 2AL résine         | 110                  | 43                |
| Amerlock 2AL durcisseur     | 122                  | 50                |
| Diluant                     |                      |                   |
| Amercoat 8 (+ 70°F)         | 20                   | -7                |
| Amercoat 65                 | 78                   | 25                |

### Certification

USDA- Contact indirect avec les aliments

NFPA- Class A

NSF Standard 61 \* Eau potable : Blanc, Ivoire ou RTI805 Bleu

Consulter votre représentant pour conditions et restrictions.

## Préparation de surface

Les performances d'un revêtement sont généralement liées au degré de soin de la préparation de surface. Une préparation de surface par décapage à l'abrasif est généralement la méthode la plus efficace et économique. Lorsque les circonstances rendent cette opération impossible ou peu pratique, Amerlock 2 peut être appliqué sur des surfaces nettoyées mécaniquement. S'assurer que toutes les surfaces sont propres, sèches, intactes et exemptes de tout contaminant, y compris les dépôts salins.

**ACIER, NON IMMERSION :** Amerlock 2 peut être appliqué sur des surfaces nettoyées mécaniquement. Enlever l'eau, le sel, les impuretés, l'huile, les restes de rouille non adhérente. Procéder à un nettoyage mécanique suivant SSPC SP-3 ou à un nettoyage manuel suivant SSPC SP-2. Pour des applications plus sévères, décapage à l'abrasif au degré de SSPC SP-7 ou SSPC-SP6.

**ACIER, IMMERSION :** Enlever l'eau, le sel, les impuretés, l'huile. Décapage à l'abrasif pour obtenir un SSPC-SP-10 (profil 2.0 mils min.).

**ALUMINIUM :** Enlever huile ou graisse à l'aide d'un détergent émulsifiant, traite la surface à l'aide de Alodine 1200, Alumiprep ou équivalent Un léger sablage SSPC-SP7 est aussi recommandable.

**GALVANISE :** Enlever huile, graisse à l'aide d'un détergent émulsifiant, utilisée le traitement Galvaprep ou un léger sablage SSPC-SP7 est aussi recommandable

**BÉTON :** Les surfaces doivent être complètement sèches, propres et exemptes de couches non adhérentes et de matières désintégrées ou calcaires. Préparer la surface selon la méthode ASTM D4259 ou 4260. Béton neuf mûrissement min. de 28 jours.

**COUCHES EXISTANTES :** Amerlock 2 peut être appliqué sur la plupart des couches bien adhérentes proprement nettoyées. Un essai est recommandé sur les revêtements existants.

## Temps de séchage

ASTM D 1640 (Heure) à 5.0 mils (125µ)

Touché °F/°C

|      | 120/49 | 90/32 | 70/21 | 50/10 | 32/0 | 20/-6 |
|------|--------|-------|-------|-------|------|-------|
| A2   | 0.5    | 1     | 2     | 8     | 24   | 48    |
| A2AL | 0.5    | 2     | 3.5   | 11    | 30   | N/A   |

Sec à coeur

|      |     |     |     |    |    |     |
|------|-----|-----|-----|----|----|-----|
| A2   | 1   | 2   | 4.5 | 13 | 38 | 96  |
| A2AL | 1.5 | 3.5 | 7   | 17 | 48 | N/A |

Délai de recouvrement °F/°C

|                  | 90/32 | 70/21 | 50/10 |
|------------------|-------|-------|-------|
| Minimum (Heures) | 1     | 3     | 6     |

Délai de recouvrement

Maximal à 70°F (21°C)

|                  |          |
|------------------|----------|
| A2/A2            | 30 jours |
| A2/A/S ou A450HS | 7 jours  |
| A2AL/A2AL        | 14 jours |

Durée de vie du mélange (Heures) °F/°C

|           | 90/32 | 70/21 | 50/10 | 32/0 |
|-----------|-------|-------|-------|------|
| A2        | 0.75  | 1     | 2     | 4    |
| Diluer 5% | 1     | 1.5   | 2.5   | 5    |
| A2AL      | 0.5   | 0.75  | 1.5   | -    |
| Diluer 5% | 1     | 1.25  | 2     | -    |

## Matériel d'application

Les équipements cités sont donnés à titre d'exemple. Mais tout autre équipement adapté peut être utilisé. Ajuster la pression et la dimension des buses pour obtenir la bonne pulvérisation.

**PISTOLET AIRLESS-**Pistolet airless standard du type Graco Bulldog Hydra ou plus grands avec une buse de 0.17-0.21 pouces ou plus.

**PISTOLET PNEUMATIQUE-** Matériel industriel tel que De Vilbiss MBC ou JGA ou Binks no 18 ou 62. Un capteur d'humidité et d'huile dans l'arrivée d'air, un pot sous sous-pression à agitateur et un réglage de pression indépendant pour l'air et le produit sont souhaitables.

**MALAXEUR** Utiliser un malaxeur commandé par moteur à air comprimé ou électrique avec dispositif anti explosif.

**AU PINCEAU OU AU ROULEAU-** Utiliser un pinceau à poils courts ou un rouleau à poils mi-longs.

\*Température de surface doit être supérieure à 3°C ou 5°F dessus du point de rosée

## Sécurité

L'emploi et la manipulation de ce produit pouvant être dangereux pour la santé et provoquer incendie ou explosion, les règles de sécurité préconisées dans la fiche technique d'applications et les fiches techniques de sécurité du matériel doivent être scrupuleusement respectées pendant l'entreposage, la manutention, l'application et le séchage. Pour éviter toute confusion qui pourrait résulter de la traduction en d'autres langues, c'est le texte anglais des Fiches techniques/ Instructions d'application qui prévaut en cas litiges éventuels.

## Garantie

Ameron garantit l'absence de vices des matériaux et à la fabrication de ses produits. L'obligation de garantie d'Ameron et le recours exclusif de l'acheteur en ce qui concerne les produits sont limités, selon le choix d'Ameron, soit au remplacement des produits non conformes. Toute réclamation dans le cadre de la présente garantie soit à un avoir en faveur de l'acheteur correspondant au montant facturé des produits non conformes. Toute réclamation dans le cadre de la présente garantie doit être signalée par écrit à Ameron par l'acheteur dans les cinq (5) jours suivant la détection du vice déclaré et ne doit en aucun cas être effectuée après l'expiration de la durée de conversation avant vente ou, selon le délai le plus court, après le délai maximum d'un an à compter de la date de livraison. La garantie de l'acheteur s'annule si une telle non conformité n'est pas signalée à Ameron dans les conditions indiquées.

**Ameron n'assume aucune autre garantie concernant le produit. La présente garantie est exclusive et tient lieu de toute autre garantie, explicite ou implicite, telle que l'aptitude du produit à être commercialisée ou à être utilisée à une fin déterminée. Ameron ne pourra en aucun cas répondre de dommages intérêts indirects ou accessoires.**

Toutes les recommandations et suggestions concernant l'utilisation des produits fabriqués par Ameron, qu'il s'agisse de la documentation technique, d'une réponse à une question spécifique ou autre, s'appuient sur des données réputées fiables. Néanmoins, ces produits sont destinés à être utilisés par un personnel qualifié et possédant la pratique industrielle nécessaire et il revient donc à l'acheteur de juger lui-même, en toute connaissance de cause et à ses risques et périls, si le produit est adapté à l'utilisation spécifique qu'il a choisie. Des changements d'environnements, de procédure d'utilisation ou une interprétation erronée des informations techniques peuvent être la cause de résultats non satisfaisants.

## Limites de la responsabilité

L'obligation de garantie d'Ameron pour toute réclamation quelle qu'elle soit, y compris les réclamations liées à une négligence ou la responsabilité sans faute d'Ameron, pour toute perte ou tout dommage provenant ou résultant de l'utilisation des produits, ou en rapport avec celle-ci, est expressément limitée au remboursement du prix d'achat des produits ou de la parties des produits à l'origine de la réclamation. Ameron ne pourra en aucun cas répondre de dommages intérêts indirects ou accessoires. Cette fiche a été traduite à partir de la fiche technique originale en anglais et celle-ci prévaut dans toute différence d'information et/ou données techniques.

## Conditions de vente

Se référer aux conditions de vente particulières.

## Amercoat Canada

1174 South Service Road West, Oakville, ON L6L 5T7