

Amercoat® 68A

Primaire Epoxydique riche en zinc

Fiche Technique/Instructions D'Application

- Combine la résistance de l'époxy avec la protection supérieure du zinc
- Teneur en zinc élevée dans le feuil sec (82%)
- Résistance élevée aux intempéries, à l'eau et l'abrasion
- Excellente adhésion au zinc inorganique
- Délai de recouvrement rapide

Principales utilisations

Amercoat 68A est un primaire riche en zinc destiné à la protection cathodique de l'acier bien préparé tel que stade, papeteries, raffineries, ponts, centrale électrique et structures marine. Amercoat 68A peut être utilisé pour réparation de zinc inorganique en chantier ou en usine et peut être utilisé sur une préparation minimale en chantier.

Systèmes Typique

1^e couche 2^{ieme} couche 3^{ieme} couche

Exposition Extérieur

A68A A370,A383, Série A450
A385 ou Amerlock

A68A A370, A383, PSX700
A385 ou Amerlock

A68A PSX700

A68A Amershield

Exposition Intérieur

A68A A370, A383
A385 ou Amerlock

Compatible avec plusieurs autre produit, consultez représentant Amercoat pour spécification ou recommandations.

Propriétés Physique

Fini	Mat
Couleur	Gris Rouge
Composantes	2 (4 :1)
Durcissement	évaporation de solvants et Réaction chimique
% de matières solides (ASTM D2697 modifié)	
Par volume	48% ±3%

Epaisseur de feuil sec (Recommandé) 3.0 mils (75 microns)

Nombre de couche	1	
Pouvoir couvrant théoriques	Pi ² /gal	m ² /L
1 mil (25 microns)	769	18.8
3 mils (75 microns)	256	6.3
COV (EPA méthode 24)	lb/gal	g/L
	4.1	492

Résistance chaleur Sec
°F °C

Continue 200 93
Temps d'induction 15 minutes

Point Éclair (SETA) °F °C
Durcisseur 89 32
Résine 79 26

Diluant
Amercoat 65 78 25

Temps de séchage

ASTM D1640 (heures) @ 3.0 mils °F/°C

Durcisseur 68A	90/32	70/21	50/10	32/0
Sec au touché	¼	½	1	4
Sec a cœur	½	¾	1½	6
Délai de recouvrement				
Minimum	2½	4	6	14
Maximum (mois)	6	6	6	6
Durcisseur 68AC				
Sec au touche	-	¼	½	2
Sec a Coeur	-	½	1	4
Recouvrement	2	3	5	10
Maximum* (mois)	6	6	6	6
Dure de vie du mélange (heures)				
	7	12	18	

S'assurée que la surface sois propre lorsque on recouvre a un délai maximal étendu

Préparation de surface :

Les performances d'un revêtement sont généralement liées au degré et soin de la préparation de surface. Une préparation de surface à l'abrasif est généralement la méthode la plus efficace et économique. **Acier :** Préparation selon la norme SSPC-SP6 sablage commercial ou SSPC-SP8. Un profil de surface entre 1.0-2.0 mils est recommandé selon Keane-Tator tape test, assure un inspection plus accru pour un profil plus élevée. Un SSPC-SP3 est acceptable pour une exposition légère, contactez le représentant Amercoat pour plus d'information.

Retouche en chantier ou pour réparation du Zinc Inorganique : Préparation selon la norme SSPC-SP3, retouche la surface affectée à l'aide d'un pinceau.

Condition environnementale d'application:

Température	°F	°C
Air	32 a 120	0 a 49
Substrat	32 a 140	0 a 60

Note: La température air et de surface doit être entre 5°C (40°F) et 43°C (110°F) lors de l'application, toute surface doit être 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

Matériel d'application

Les équipements cités sont donnés à titre d'exemple. Mais tout autre équipement adapté peut être utilisé. Ajuster la pression et la dimension des buses pour obtenir la bonne pulvérisation. PISTOLET AIRLESS-Pistolet airless standard du type Graco Bulldog Hydra ou plus grands avec une buse de 0.17-0.21. PISTOLET PNEUMATIQUE- Matériel industriel tel que De Vilbiss MBC ou JGA ou Binks no 18 ou 62. Un capteur d'humidité et d'huile dans l'arrivée d'air, un pot sous pression à agitateur et un réglage de pression indépendant pour l'air et le produit sont souhaitables. MALAXEUR Utiliser un malaxeur commandé par moteur à air comprimé ou électrique avec dispositif anti-explosif.

Donnée expédition:

Format	1 kit gallon (3.8L)
	5 gallons kit (18.9l)
Poids	lb kg

Kit 1 gal.		
Résine	18	8.2
Catalyseur	1.8	0.8
Kit 5 gal.		
Résine	92	42
Catalyseur	8.2	3.7

Sécurité

L'emploi et la manipulation de ce produit pouvant être dangereux pour la santé et provoquer incendie ou explosion, les règles de sécurité préconisées dans la fiche technique d'applications et les fiches techniques de sécurité du matériel doivent être scrupuleusement respectées pendant l'entreposage, la manutention, l'application et le séchage. Pour éviter toute confusion qui pourrait résulter de la traduction en d'autres langues, c'est le texte anglais des Fiches techniques/ Instructions d'application qui prévaut en cas litiges éventuels.

Garantie

Ameron garantit l'absence de vices des matériaux et à la fabrication de ses produits. L'obligation de garantie d'Ameron et le recours exclusif de l'acheteur en ce qui concerne les produits sont limités, selon le choix d'Ameron, soit au remplacement des produits non conformes. Toute réclamation dans le cadre de la présente garantie soit à un avoir en faveur de l'acheteur correspondant au montant facturé des produits non conformes. Toute réclamation dans le cadre de la présente garantie doit être signalée par écrit à Ameron par l'acheteur dans les cinq (5) jours suivant la détection du vice déclaré et ne doit en aucun cas être effectuée après l'expiration de la durée de conversation avant vente ou, selon le délai le plus court, après le délai maximum d'un an à compter de la date de livraison. La garantie de l'acheteur s'annule si une telle non conformité n'est pas signalée à Ameron dans les conditions indiquées.

Ameron n'assume aucune autre garantie concernant le produit. La présente garantie est exclusive et tient lieu de toute autre garantie, explicite ou implicite, telle que l'aptitude du produit à être commercialisé ou à être utilisé à une fin déterminée. Ameron ne pourra en aucun cas répondre de dommages intérêts indirects ou accessoires.

Toutes les recommandations et suggestions concernant l'utilisation des produits fabriqués par Ameron, qu'il s'agisse de la documentation technique, d'une réponse à une question spécifique ou autre, s'appuient sur des données réputées fiables. Néanmoins, ces produits sont destinés à être utilisés par un personnel qualifié et possédant la pratique industrielle nécessaire et il revient donc à l'acheteur de juger lui-même, en toute connaissance de cause et à ses risques et périls, si le produit est adapté à l'utilisation spécifique qu'il a choisie. Des changements d'environnements, de procédure d'utilisation ou une interprétation erronée des informations techniques peuvent être la cause de résultats non satisfaisants.

Limites de la responsabilité

L'obligation de garantie d'Ameron pour toute réclamation quelle qu'elle soit, y compris les réclamations liées à une négligence ou la responsabilité sans faute d'Ameron, pour toute perte ou tout dommage provenant ou résultant de l'utilisation des produits, ou en rapport avec celle-ci, est expressément limitée au remboursement du prix d'achat des produits ou de la parties des produits à l'origine de la réclamation. Ameron ne pourra en aucun cas répondre de dommages intérêts indirects ou accessoires. Cette fiche a été traduite à partir de la fiche technique originale en anglais et celle-ci prévaut dans toute différence d'information et/ou données techniques.

Conditions de vente

Se référer aux conditions de vente particulières.
02/2005

Amercoat Canada 1-800-387-7151

2497 Guenette Montreal Quebec H4R2E9 514-333-1164