

Amercoat 385

Époxy polyamide à usage multiple

Fiche Technique

- Excellente durabilité dans les environnements marin et industriels.
- Convient à un usage en immersion.
- Résistance exceptionnelle aux produits chimiques et aux intempéries.
- Adhère à une grande variété de substrat tels que l'acier, l'aluminium, l'acier inoxydable et le béton préparé.
- Disponible en version MIO ou PA (pigmentation anticorrosive).

Amercoat 385 est un époxy polyamide à haut pouvoir garnissant destiné à un environnement industriel ou marin. Offre une résistance à la corrosion et abrasion sans pareil dans les environnements des plus agressifs. Peut être mélangé avec le 880 pour augmenter la perméabilité du produit en immersion.

Principales utilisations

Usine pétrochimique, raffineries, pâte et papiers, plant électriques, fonderies, traitement des eaux usées, structure d'acier, plateforme de forage et structures marine en immersion ou non.

Propriétés typiques

Physique

Abrasion (ASDTM D4060) 108mg perte poids
1kg/1000 cycles
Roue CS-17

Adhésion, Elcometer (ASTM D4541) >1000 psi

Performance

Brouillard salin-1 couche 6.0 mils 5000H
Corrosion de face (ASTM B117) aucune
Cloquage de surface aucune
Humidité 3000H (condensation) (ASTM D4585)
Corrosion de surface aucune
Nettoyage à la vapeur oui
Résistance chimique (1 an immersion)
Solution caustique 30%, 50% max @ 60°C Excellente
Carburant (recette MSC) Excellente
Eau Salée Excellente
Eau Dionisée @ 60°C Excellente

Systèmes Typiques

Substrat	Primaire	Finition
Acier :		
D.T.M.	385,385PA ou MIO	
Acier Immersion	385	385
Primaire compatible :	68,83HS, 385, D9, 370 ou	

consulte représentant technique

Propriétés Physique

Fini	Mat
Couleurs 385	Couleur au choix
385PA	Beige std ou au choix*
385MIO	Gris ou au choix*
* Quantité minimum requis pour PA ou MIO en couleur spéciale	
Composantes	2 (Ratio 1:1)
Durcissement	évaporation de solvants et réaction chimique entre les composantes
% de matières solides (ASTM D2697 modifié)	
Par volume	68% ±3%
Épaisseur de feuil sec	4.0-6.0 mils (125-150 microns)
Avec 880 additif	6.0-14.0 mils (150-350µ)
Nombre de couches	1-2
Pouvoir couvrant théoriques	Pi ² /gal m ² /L
1 mil (25 microns)	1059 26.0
5 mils (125 microns)	265 6.5

COV (EPA méthode 24)	lb/gal	g/L
Amercoat 385(mélangé)	2.3	276

Résistance chaleur	Humide		Sec	
	°F	°C	°F	°C
Continue	140	60	200	93
Intermittent	175	79	250	121

Point Éclair (SETA)	°F	°C
Amercoat 385 résine	118	48
Amercoat 385 durcisseur	128	53

Diluant		
Amercoat 65	78	25

Temps de séchage

ASTM D1640 @ 5.0 mils 70°F/21°C (50%hr)	
Touché	2H
Sec à cœur	16H
Recouvrement	8H
Durée du mélange @ 70F/21C	3H

Délai recouvrement maximal

385 immersion	6 mois
385 non immersion	illimitée
383, 370, Amerlock	3 mois
450H, A/S	30 jours

Diluant	Amercoat 65
Nettoyeur	Amercoat 12

Préparation de surface :

Les performances d'un revêtement sont généralement liées au degré et soin de la préparation de surface. Une préparation de surface à l'abrasif est généralement la méthode la plus efficace et économique. **Acier** : Enlever l'eau, sel, impuretés et toute autres contaminants selon la méthode SSPC-SP1. Un sablage commercial selon la norme SSPC-SP6 avec un profil minimum de 1.5 mils est préférable. SSPC-SP2, SP3, SP7 et SP11 aussi acceptable. **Acier immersion** : Selon la norme SSPC-SP10 **Aluminium** : SSPC-SP7 ou Alumiprep ou produit équivalent **Galvanisée** : SSPC-SP7 ou Galvaprep ou produit équivalent **Béton** : Mur utilise un primaire pour block approprié tel Amerlock 400BF, pour plancher mûri préparation selon ASTM D4259 ou à l'acide muriatique selon ASTM D4260 ou équivalent. **Veille peinture** : Lave la surface à pression 1000 psi min, préparation des surfaces selon la norme SSPC-SP1, 2, 3 ou 7. **Retouches** : Préparé la surface selon la norme SSPC-SP2 et appliqué petite retouche au pinceau ou rouleau, pour grande surface 2 couches seront nécessaire au rouleau pour atteindre un feuillet sec de 5.0-6.0 mils

Note: La température air et de surface doit être entre 5°C (40°F) et 43°C (110°F) lors de l'application, toute surface doit être 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

Procédure d'application

1. Nettoyer l'équipement avec Amercoat 12.
2. Mélanger la résine et durcisseur séparément à l'aide d'un mélangeur pneumatique, ajoutez le durcisseur et mélangé l'ensemble pendant 5 minutes.
3. Dilution normalement pas nécessaire, pour une meilleure application diluer jusqu'à 5 % max. avec Amercoat 65.
4. Épaisseur de feuillet sec min. normalement recommandé 5.0 mils sec, par contre si sur certaine surface localisé l'épaisseur maximal ne devra pas dépassé 15.0 mils.
5. Nettoyer l'équipement avec Amercoat 12 immédiatement après application.

Matériel d'application

Les équipements cités sont donnés à titre d'exemple. Mais tout autre équipement adapté peut être utilisé. Ajuster la pression et la dimension des buses pour obtenir la bonne pulvérisation. PISTOLET AIRLESS-Pistolet airless standard du type Graco Bulldog Hydra ou plus grands avec une buse de 0.15-0.21pouces. PISTOLET PNEUMATIQUE- Matériel industriel tel que De Vilbiss MBC ou JGA ou Binks no 18 ou 62. Un capteur d'humidité et d'huile dans l'arrivée d'air, un pot sous sous-pression à agitateur et un réglage de pression indépendant pour l'air et le produit sont souhaitables. MALAXEUR Utiliser un malaxeur commandé par moteur à air comprimé ou électrique avec dispositif anti-explosif. AU PINCEAU OU AU ROULEAU- pinceau à poils

Donnée expédition:

Format	Unité 2 ou 5 gallons
Durcisseur	Cont. 1 gal. ou 2.5 gallons
Résine	Cont. 1 gal. ou 5 gallons

Poids	lb	kg
Durcisseur gal.	12	5.6
Résine gal.	13	6.0
Durcisseur 2.5 gals.	33	15
Résine 5 gals.	36	16.5

Sécurité

L'emploi et la manipulation de ce produit pouvant être dangereux pour la santé et provoquer incendie ou explosion, les règles de sécurité préconisées dans la fiche technique d'applications et les fiches techniques de sécurité du matériel doivent être scrupuleusement respectées pendant l'entreposage, la manutention, l'application et le séchage. Pour éviter toute confusion qui pourrait résulter de la traduction en d'autres langues, c'est le texte anglais des Fiches techniques/ Instructions d'application qui prévaut en cas litiges éventuels.

Garantie

Ameron garantit l'absence de vices des matériaux et à la fabrication de ses produits. L'obligation de garantie d'Ameron et le recours exclusif de l'acheteur en ce qui concerne les produits sont limités, selon le choix d'Ameron, soit au remplacement des produits non conformes. Toute réclamation dans le cadre de la présente garantie soit à un avoir en faveur de l'acheteur correspondant au montant facturé des produits non conformes. Toute réclamation dans le cadre de la présente garantie doit être signalée par écrit à Ameron par l'acheteur dans les cinq (5) jours suivant la détection du vice déclaré et ne doit en aucun cas être effectuée après l'expiration de la durée de conversation avant vente ou, selon le délai le plus court, après le délai maximum d'un an à compter de la date de livraison. La garantie de l'acheteur s'annule si une telle non conformité n'est pas signalée à Ameron dans les conditions indiquées.

Ameron n'assume aucune autre garantie concernant le produit. La présente garantie est exclusive et tient lieu de toute autre garantie, explicite ou implicite, telle que l'aptitude du produit à être commercialisée ou à être utilisée à une fin déterminée. Ameron ne pourra en aucun cas répondre de dommages intérêts indirects ou accessoires.

Toutes les recommandations et suggestions concernant l'utilisation des produits fabriqués par Ameron, qu'il s'agisse de la documentation technique, d'une réponse à une question spécifique ou autre, s'appuient sur des données réputées fiables. Néanmoins, ces produits sont destinés à être utilisés par un personnel qualifié et possédant la pratique industrielle nécessaire et il revient donc à l'acheteur de juger lui-même, en toute connaissance de cause et à ses risques et périls, si le produit est adapté à l'utilisation spécifique qu'il a choisie. Des changements d'environnements, de procédure d'utilisation ou une interprétation erronée des informations techniques peuvent être la cause de résultats non satisfaisants.

Limites de la responsabilité

L'obligation de garantie d'Ameron pour toute réclamation quelle qu'elle soit, y compris les réclamations liées à une négligence ou la responsabilité sans faute d'Ameron, pour toute perte ou tout dommage provenant ou résultant de l'utilisation des produits, ou en rapport avec celle-ci, est expressément limitée au remboursement du prix d'achat des produits ou de la parties des produits à l'origine de la réclamation. Ameron ne pourra en aucun cas répondre de dommages intérêts indirects ou accessoires. Cette fiche a été traduite à partir de la fiche technique originale en anglais et celle-ci prévaut dans toute différence d'information et/ou données techniques.

Conditions de vente

Se référer aux conditions de vente particulières.

Fabrication Canadienne Usine ISO9001

Amercoat Canada 1-800-387-7151

2497 Guenette Montreal Quebec H4R2E9 514-333-1164