

Amercoat 383HSS

Primaire/Finition de type Epoxy Polyamide

Fiche Technique

- Protection éprouvée a long terme avec seulement 1 couche
- Excellente durabilité dans un environnement industriel et marin
- Application directement sur acier, sur primaire organique ou inorganique
- Disponible en version MIO ou PA (pigmentation anticorrosive)

Amercoat 383HS S est un époxy polyamide a haut pouvoir garnissant destiné à un environnement industriel ou marin.

Principales utilisations

Usine pétrochimique, raffineries, pâte et papiers, plant électriques, fonderies et structure d'acier, plateforme de forage et structures marine (non suggéré en immersion).

Guide de Résistance Chimique

Environnement	Eclaboussures et Déversement	Vapeurs et Environnement
Acidique	B	B
Alcalin	E	E
Solvants	E	E
Solutions Saline		
Acide	B	TB
Neutre	E	E
Alcaline	E	E
Eau	E	E

B-Bonne TB-Très Bonne E-Excellente
 Cette charte démontre la résistance typique du Amercoat 383HSS.
 Contactez votre représentant Amercoat pour une demande spécifique.

Systèmes Typiques

Substrat	Primaire	Finition
Acier :		
D.T.M.	383HSS	
Acier :		
Primaire	Dimetcote®	383HSS
Inorganique		
Acier :		
Primaire	68A, 68HS, 383HS	383HSS
Organique	370, 385, 385PA	

Propriétés Physique

Fini	Faible Lustre (20°)	
Couleurs	choix de couleurs	
Composantes	2 (Ratio 4:1)	
Durcissement	évaporation de solvants et réaction chimique entre les composantes	
% de matières solides (ASTM D2697 modifié) par volume	64% ±3%	
Epaisseur de feuil sec (recommandé)	5.0-6.0 mils (125-150 microns)	
Nombre de couches	1-2	
Pouvoir couvrant théoriques	Pi ² /gal	m ² /L
1 mil (25 microns)	1027	25.2
5 mils (125 microns)	205	5.0
COV (EPA méthode 24)	lb/gal	g/L
Amercoat 383HS (mélangé)	2.5	300
Résistance chaleur	Sec	
	°F	°C
Continue	200	93
Intermittent	250	121
Point Éclair (SETA)	°F	°C
Amercoat 383HS résine	85	29
Amercoat 383HSS durcisseur	81	27
Diluant		
Amercoat 65	78	25

Temps de séchage

ASTM D1640 @ 5.0 mils 72°F/21°C (50%hr)	
Touché	1H
Sec a cœur	3.5H
Recouvrement	3.5H
Durée du mélange @ 72F/21C	2H
Délai recouvrement maximal	
383HSS	90 jours
450HS, A/S	30 jours

Diluant	Amercoat 65
Nettoyeur	Amercoat 12

Préparation de surface :

Les performances d'un revêtement sont généralement liées au degré et soin de la préparation de surface. Une préparation de surface à l'abrasif est généralement la méthode la plus efficace et économique. **Acier** : Enlever l'eau, sel, impuretés et toute autres contaminants selon la méthode SSPC-SP1. Un sablage commercial selon la norme SSPC-SP6 avec un profil minimum de 1.5 mils est requis. **Retouches** : Préparer la surface selon la norme SSPC-SP2 et appliqué petite retouche au pinceau ou rouleau, pour grande surface 2 couches seront nécessaire au rouleau pour atteindre un feuil sec de 5.0-6.0 mils.

Note: La température air et de surface doit être entre 5°C (40°F) et 43°C (110°F) lors de l'application, toute surface doit être 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

Procédure d'application

1. Nettoyer l'équipement avec Amercoat 12.
2. Mélangé la résine et durcisseur séparément a l'aide d'un mélangeur pneumatique, ajoutez le durcisseur et mélangé l'ensemble pendant 5 minutes.
3. Dilution normalement pas nécessaire, pour une meilleure application diluer jusqu'à 5 % max. avec Amercoat 65.
4. Epaisseur de feuil sec min. normalement recommandé 5.0 mils sec, par contre si sur certaine surface localisé l'épaisseur maximal ne devra pas dépassé 15.0 mils.
5. Nettoyer l'équipement avec Amercoat 12 immédiatement après application.

Matériel d'application

Les équipements cites sont donnés à titre d'exemple. Mais tout autre équipement adapté peut être utilisé. Ajuster la pression et la dimension des buses pour obtenir la bonne pulvérisation. PISTOLET AIRLESS- Pistolet airless standard du type Graco Bulldog Hydra ou plus grands avec une buse de 0.15-0.19pouces. PISTOLET PNEUMATIQUE- Matériel industriel tel que De Vilbiss MBC ou JGA ou Binks no 18 ou 62. Un capteur d'humidité et d'huile dans l'arrivée d'air, un pot sous sous-pression à agitateur et un réglage de pression indépendant pour l'air et le produit sont souhaitables. MALAXEUR Utiliser un malaxeur commandé par moteur à air comprimé ou électrique avec dispositif anti-explosif.

AU PINCEAU OU AU ROULEAU- pinceau à poils en soie ou un rouleau à poils mi-longs.

Donnée expédition:

Format	Unité 5 gallons
Durcisseur	Cont. 1 gallon
Résine	Cont. 5 gallons

Poids	lb	kg
Durcisseur	8.5	4
Résine	55	25

Sécurité

L'emploi et la manipulation de ce produit pouvant être dangereux pour la santé et provoquer incendie ou explosion, les règles de sécurité préconisées dans la fiche technique d'applications et les fiches techniques de sécurité du matériel doivent être scrupuleusement respectées pendant l'entreposage, la manutention, l'application et le séchage. Pour éviter toute confusion qui pourrait résulter de la traduction en d'autres langues, c'est le texte anglais des Fiches techniques/ Instructions d'application qui prévaut en cas litiges éventuels.

Garantie

Ameron garantit l'absence de vices des matériaux et à la fabrication de ses produits. L'obligation de garantie d'Ameron et le recours exclusif de l'acheteur en ce qui concerne les produits sont limités, selon le choix d'Ameron, soit au remplacement des produits non conformes. Toute réclamation dans le cadre de la présente garantie soit à un avoir en faveur de l'acheteur correspondant au montant facturé des produits non conformes. Toute réclamation dans le cadre de la présente garantie doit être signalée par écrit à Ameron par l'acheteur dans les cinq (5) jours suivant la détection du vice déclaré et ne doit en aucun cas être effectuée après l'expiration de la durée de conversation avant vente ou, selon le délai le plus court, après le délai maximum d'un an à compter de la date de livraison. La garantie de l'acheteur s'annule si une telle non conformité n'est pas signalée à Ameron dans les conditions indiquées.

Ameron n'assume aucune autre garantie concernant le produit. La présente garantie est exclusive et tient lieu de toute autre garantie, explicite ou implicite, telle que l'aptitude du produit à être commercialisé ou à être utilisé à une fin déterminée. Ameron ne pourra en aucun cas répondre de dommages intérêts indirects ou accessoires.

Toutes les recommandations et suggestions concernant l'utilisation des produits fabriqués par Ameron, qu'il s'agisse de la documentation technique, d'une réponse à une question spécifique ou autre, s'appuient sur des données réputées fiables. Néanmoins, ces produits sont destinés à être utilisés par un personnel qualifié et possédant la pratique industrielle nécessaire et il revient donc à l'acheteur de juger lui-même, en toute connaissance de cause et à ses risques et périls, si le produit est adapté à l'utilisation spécifique qu'il a choisie. Des changements d'environnements, de procédure d'utilisation ou une interprétation erronée des informations techniques peuvent être la cause de résultats non satisfaisants.

Limites de la responsabilité

L'obligation de garantie d'Ameron pour toute réclamation quelle qu'elle soit, y compris les réclamations liées à une négligence ou la responsabilité sans faute d'Ameron, pour toute perte ou tout dommage provenant ou résultant de l'utilisation des produits, ou en rapport avec celle-ci, est expressément limitée au remboursement du prix d'achat des produits ou de la parties des produits à l'origine de la réclamation. Ameron ne pourra en aucun cas répondre de dommages intérêts indirects ou accessoires. Cette fiche a été traduite à partir de la fiche technique originale en anglais et celle-ci prévaut dans toute différence d'information et/ou données techniques.

Conditions de vente

Se référer aux conditions de vente particulières.

Fabrication Canadienne Usine IS09001

Amercoat Canada 1-800-387-7151

2497 Guenette Montreal Quebec H4R2E9 514-333-1164