

Amercoat 370

Primaire/Finition séchage rapide tout usage

Fiche Technique

- Résistance a la corrosion élevée
- Application a température basse 20°F (-7°C) à 120°F (60°C)
- Auto-Apprêtant a haut pouvoir garnissant
- Délai de recouvrement exceptionnel destiné à l'application en usine
- Disponible en version MIO, GFA (Glassflake) ou PA (pigmentation anticorrosive)

Amercoat 370 est un époxy polyamide a haut pouvoir garnissant destiné à un environnement industriel ou marin.

Principales utilisations

Usine pétrochimique, raffineries, pâte et papiers, plant électriques, fonderies et structure d'acier, plateforme de forage et structures marine en immersion ou non.

Propriétés typiques

Physique

Abrasion (ASDTM D4060) 1kg/1000 cycles Roue CS-17	250mg perte poids
Adhésion, Elcometer (ASTM D4541)	>1000 psi

Performance

Brouillard salin-1 couche 6.0 mils 3000H	
Corrosion de face (ASTM B117)	aucune
Cloquage de surface(ASTM B117)	aucun
Humidité 3000H (condensation) (ASTM D4585)	
Corrosion de surface	aucune
Immersion 1 an	
Eau salée	excellent
Eau douce	excellent

Systèmes Typiques

Substrat	Primaire	Finition
Acier :		
D.T.M.	370	450H
Acier :		
Primaire	Dimetcote®	370
Inorganique		
Acier :		
Primaire	68A, 68HS	370
Organique	385PA, 370	383H

*compatible avec plusieurs autre produits Ameron, consultez votre représentant Amercoat

Propriétés Physique

Fini	Mat	
Couleurs	Blanc, Gris Gr-3 ou Couleur au choix	
Composantes	2 (Ratio 4:1)	
Durcissement	évaporation de solvants et réaction chimique entre les composantes	
% de matières solides (ASTM D2697 modifié)		
Par volume	66% ±3%	
Epaisseur de feuil sec (recommandé)	4.0-6.0 mils (100-150 microns)	
Nombre de couches	1-2	
Pouvoir couvrant théoriques	Pi ² /gal	m ² /L
1 mil (25 microns)	1059	26.0
5 mils (125 microns)	265	6.5
COV (EPA méthode 24)	lb/gal	g/L
Amercoat 370 (mélangé)	2.3	276
Résistance chaleur	Sec	
	°F	°C
Continue	200	93
Intermittent	250	121
Point Éclair (SETA)	°F	°C
Amercoat 370M résine	82	29
Amercoat 370 durcisseur	82	27
Diluant		
Amercoat 65	78	25
Amercoat 101	145	63

Temps de séchage

ASTM D1640 @ 5.0 mils 70°F/21°C (50%hr)	
Touché	15 min.
Sec a cœur	1.5H
Recouvrement	30 min.
Recouvrement @50F/10C	1.5H
Recouvrement @32F/0C	2H
Durée du mélange @ 70F/21C	4H
Délai recouvrement maximal	
383H, 385,370	6 mois
450HS, A/S	30 jours

Diluant	Amercoat 65
Nettoyeur	Amercoat 12

Préparation de surface :

Les performances d'un revêtement sont généralement liées au degré et soin de la préparation de surface. Une préparation de surface à l'abrasif est généralement la méthode la plus efficace et économique. **Acier non immersion** : Enlever l'eau, sel, impuretés et toute autres contaminants selon la méthode SSPC-SP1. Un sablage commercial selon la norme SSPC-SP6 avec un profil minimum de 1.5 mils est préférable. SSPC-SP2, SP3, SP7 et SP11 aussi acceptable. **Immersion** : Selon la norme SSPC-SP10 avec un profil entre 1.5- 3.0 mils **Retouches** : Préparer la surface selon la norme SSPC-SP2 (SP11 pour immersion) et appliqué petite retouche au pinceau ou rouleau, pour grande surface 2 couches seront nécessaire au rouleau pour atteindre un feuil sec de 5.0-6.0 mils. **Note**: La température air et de surface doit être entre -7°C (20°F) et 49°C (120°F) lors de l'application et le matériel a minimum 4°C (40°F), toute surface doit être 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

Procédure d'application

1. Nettoyer l'équipement avec Amercoat 12.
2. Mélanger la résine et durcisseur séparément à l'aide d'un mélangeur pneumatique, ajoutez le durcisseur et mélangé l'ensemble pendant 5 minutes.
3. Dilution normalement pas nécessaire, pour une meilleure application diluer jusqu'à 5 % max. avec Amercoat 65.
4. Epaisseur de feuil sec min. normalement recommandé 5.0 mils sec, par contre si sur certaine surface localisé l'épaisseur maximal ne devra pas dépassé 15.0 mils.
5. Nettoyer l'équipement avec Amercoat 12 immédiatement après application.

Matériel d'application

Les équipements cites sont donnés à titre d'exemple. Mais tout autre équipement adapté peut être utilisé. Ajuster la pression et la dimension des buses pour obtenir la bonne pulvérisation. PISTOLET AIRLESS-Pistolet airless standard du type Graco Bulldog Hydra ou plus grands avec une buse de 0.15-0.21pouces. PISTOLET PNEUMATIQUE- Matériel industriel tel que De Vilbiss MBC ou JGA ou Binks no 18 ou 62. Un capteur d'humidité et d'huile dans l'arrivée d'air, un pot sous sous-pression à agitateur et un réglage de pression indépendant pour l'air et le produit sont souhaitables. MALAXEUR Utiliser un malaxeur commandé par moteur à air comprimé ou électrique avec dispositif anti-explosif. AU PINCEAU OU AU ROULEAU- pinceau à poils

Donnée expédition:

Format Unité 5 gallons

Durcisseur	Cont. 1 gallon
Résine	Cont. 5 gallons

Poids	lb	kg
Durcisseur	8.6	3.9
Résine	70	32

Sécurité

L'emploi et la manipulation de ce produit pouvant être dangereux pour la santé et provoquer incendie ou explosion, les règles de sécurité préconisées dans la fiche technique d'applications et les fiches techniques de sécurité du matériel doivent être scrupuleusement respectées pendant l'entreposage, la manutention, l'application et le séchage. Pour éviter toute confusion qui pourrait résulter de la traduction en d'autres langues, c'est le texte anglais des Fiches techniques/ Instructions d'application qui prévaut en cas litiges éventuels.

Garantie

Ameron garantit l'absence de vices des matériaux et à la fabrication de ses produits. L'obligation de garantie d'Ameron et le recours exclusif de l'acheteur en ce qui concerne les produits sont limités, selon le choix d'Ameron, soit au remplacement des produits non conformes. Toute réclamation dans le cadre de la présente garantie soit à un avoir en faveur de l'acheteur correspondant au montant facturé des produits non conformes. Toute réclamation dans le cadre de la présente garantie doit être signalée par écrit à Ameron par l'acheteur dans les cinq (5) jours suivant la détection du vice déclaré et ne doit en aucun cas être effectuée après l'expiration de la durée de conversation avant vente ou, selon le délai le plus court, après le délai maximum d'un an à compter de la date de livraison. La garantie de l'acheteur s'annule si une telle non conformité n'est pas signalée à Ameron dans les conditions indiquées.

Ameron n'assume aucune autre garantie concernant le produit. La présente garantie est exclusive et tient lieu de toute autre garantie, explicite ou implicite, telle que l'aptitude du produit à être commercialisé ou à être utilisé à une fin déterminée. Ameron ne pourra en aucun cas répondre de dommages indirects ou accessoires.

Toutes les recommandations et suggestions concernant l'utilisation des produits fabriqués par Ameron, qu'il s'agisse de la documentation technique, d'une réponse à une question spécifique ou autre, s'appuient sur des données réputées fiables. Néanmoins, ces produits sont destinés à être utilisés par un personnel qualifié et possédant la pratique industrielle nécessaire et il revient donc à l'acheteur de juger lui-même, en toute connaissance de cause et à ses risques et périls, si le produit est adapté à l'utilisation spécifique qu'il a choisie. Des changements d'environnements, de procédure d'utilisation ou une interprétation erronée des informations techniques peuvent être la cause de résultats non satisfaisants.

Limites de la responsabilité

L'obligation de garantie d'Ameron pour toute réclamation quelle qu'elle soit, y compris les réclamations liées à une négligence ou la responsabilité sans faute d'Ameron, pour toute perte ou tout dommage provenant ou résultant de l'utilisation des produits, ou en rapport avec celle-ci, est expressément limitée au remboursement du prix d'achat des produits ou de la parties des produits à l'origine de la réclamation. Ameron ne pourra en aucun cas répondre de dommages indirects ou accessoires. Cette fiche a été traduite à partir de la fiche technique originale en anglais et celle-ci prévaut dans toute différence d'information et/ou données techniques.

Conditions de vente

Se référer aux conditions de vente particulières.

Fabrication Canadienne Usine ISO9001

Amercoat Canada 1-800-387-7151

2497 Guenette Montreal Quebec H4R2E9 514-333-1164