



Amercoat 335

Revêtement époxy acrylique aqueux

Fiche Technique

- Respecte l'environnement, ne contient aucun solvant
- Conforme à toutes les normes COV
- Revêtements brillant auto-apprêtant
- Excellente résistance à l'abrasion
- Séchage rapide
- Revêtements murs et plancher à entretien élevé
- Procure une excellente adhérence à une large gamme de revêtements existants

Amercoat 335 est un revêtement très résistant aux produits chimiques et aux intempéries pour surfaces en acier et béton dans les usines chimiques, les raffineries pétroliers, plateformes de forage et autres structures d'acier. Comme il se nettoyer facilement et qu'il ne contient aucun solvant, il peut être utilisé dans les industries agro-alimentaire et pharmaceutique et peut être nettoyer à la vapeur.

Amercoat 335 peut être appliqué directement sur des surfaces avec une préparation minimal ou sur une surface apprête

Principales utilisations

- Murs et planchers (trafic léger)
- Usines Pâtes & Papiers, Pétrochimique, Hydroélectrique, Alimentaires, Traitement des Eaux et Pharmaceutique
- Planchers et murs de béton ou maçonnerie
- Structures Marine

Propriétés typiques

Physiques

Résistance à l'abrasion (ASTM D 4060)	
1 KG/ 1000 Cycles	Perte de poids
Roues CS-17	130mg
Résistance à l'impact (ASTM g 14) à 3 mils	
Direct	14 lbs/ pouce
Adhésion (Elcometer) (ASTM D4541)	600 lbs
Flexibilité (ASTM D522)	35%
Brouillard Salin (ASTM B117) 1000H	
Corrosion Face (ASTM D1654)	aucune
Propagation Flamme (ASTM E84)	10
Béton	5
Acier	10
Nettoyage a vapeur	Aucun effet
Résistance U.V. (Q.U.V. & Florida)	
Farinage	1 an/Bon
Rétention lustre	1 an/Excellent

Propriétés Physique

Fini	Lustré		
Couleurs	Vaste choix de couleur et fini clair		
Composants	2 (Ratio 8:1)		
Mécanisme de durcissement	Réactions chimiques		
Temps d'induction @ 70°F	30 minutes		
Voir temps de séchage pour autre température			
% de matières non volatiles par volume			
(ASTM D2697 modifié)	43% ± 3%		
Fini Clair	36% ± 3%		
Épaisseur de feuil sec (Recommandé)	2-3 mils (50-75 microns)		
Nombre de couche	1-2		
Pouvoir couvrant théoriques		Pi ² /gal	m ² /L
1 mil (25 microns)	689	17	
1 mil (25 microns) Clair	577	14	
3 mils (75 microns)	229	5.6	
3 mils (75 microns) Clair	192	4.7	
COV	lb/gal	g/L	
Mélangé	2.4	288	
Résistance à la chaleur (sec)	°F	°C	
Constante	200	93	
Intermittent	250	121	
Point Éclair (SETA)		°F	°C
Durcisseur	117	47	
Résine	175	79	
Mélangé	155	68	
Amercoat 928	175	79	
Diluant	Amercoat 928 ou Eau		

Qualifications

Agence canadienne d'inspection des aliments
Contact indirect avec aliments

NFPA- Classe A

Primaire Compatible

83HS, 148, 385, Amerlock, 5105

Préparation de surface

Les performances du produit sont proportionnelles à la qualité de la préparation de surface. Le sablage est en général la préparation de surface la plus efficace et la plus économique. En fonction des conditions de service, Amercoat 335 peut être appliqué sur des surfaces préparées mécaniquement, lorsque le sablage n'est pas possible ou interdit. Pour une protection à long terme un primaire de type époxy est recommandé.

ACIER: Enlever l'eau, le sel, les impuretés, l'huile, les restes de rouille non adhérente. Décapage à l'abrasif selon la norme SSPC-SP6. Peut-être appliqué sur surface préparée selon la norme SSPC-SP3, sur des aciers préparés chimiquement ou préparation par jet d'eau haute pression ou contacte votre représentant Amercoat. **Pour une protection à long terme un primaire de type époxy est recommandé.**

ALUMINIUM: Enlever huile ou graisse à l'aide d'un détergent émulsifiant, traite la surface à l'aide de Alodine 1200, Alumiprep ou équivalent Un léger sablage SSPC-SP7 est aussi recommandable.

GALVANISE: Enlever huile, graisse à l'aide d'un détergent émulsifiant, utilisée le traitement Galvaprep ou un léger sablage SSPC-SP7 est aussi recommandable

BÉTON/MACONNERIE: Les surfaces doivent être complètement sèches, propres et exemptes de couches non adhérentes et de matières désintégrées ou calcaires. Préparer la surface selon la méthode ASTM D4259 ou 4260. Béton neuf mûrissement min. de 28 jours. Pour les surfaces de maçonnerie utilise Amerlock 400BF ou apprêt bouche pores pour maçonnerie de qualité.

BOIS: Ponce et nettoyer la surface pour enlevé toute trace de contaminants, un primaire appropriée de qualité pour bois peut être utiliser ou une couche de 335 diluer.

COUCHES EXISTANTES: Nettoyer la surface au jet d'eau (1000 lbs ou plus), à l'abrasif selon la norme SSPC-

S
P
7
e
t

ou SSPC-SP3 (mécaniquement). La surface doit être propre

libre de tous contaminant. Faites un essai pour confirmer la compatibilité.

Temps de séchage

ASTM D 1640 à 2.0 mils (50µ) °F/°C

	90/32	70/21	50/10
Touché (minutes)	10	30	90
Sec à Cœur (Heures)	1.5	6.5	48
Mise en service (jours)	3	7	14

Délai de recouvrement °F/°C

Minimum (heures)	1.5	2	48
Maximum (jours)	aucun		

Durée de vie du mélange (Heures) °F/°C

	90/32	70/21	50/10
	4	8	16

Temps d'induction (min.) **15 30 60**

Matériel d'application

Les équipements cités sont donnés à titre d'exemple. Mais tout autre équipement adapté peut être utilisé. Ajuster la pression et la dimension des buses pour obtenir la bonne pulvérisation.

PISTOLET AIRLESS-Pistolet airless standard du type Graco ou autre ratio 30 :1 ou plus grands avec une buse de 0.17 pouces

PISTOLET PNEUMATIQUE: Un capteur d'humidité et d'huile dans l'arrivée d'air, un pot sous sous-pression à agitateur et un réglage de pression indépendant pour l'air et le produit sont souhaitables

MALAXEUR: Utiliser un malaxeur commandé par moteur à air comprimé ou électrique avec dispositif anti explosif.

AU PINCEAU OU AU ROULEAU- Utiliser un pinceau à poils en soie ou un rouleau de qualité, si des bulles d'air apparaissent utiliser le pinceau en soie pur pour niveler surface, ajout de 855 est aussi possible.

* Température de surface doit être supérieur à 3°C ou 5°F au dessus du point de rosée

Sécurité

L'emploi et la manipulation de ce produit pouvant être dangereux pour la santé et provoquer incendie ou explosion, les règles de sécurité préconisées dans la fiche technique d'applications et les fiches techniques de sécurité du matériel doivent être scrupuleusement respectées pendant l'entreposage, la manutention, l'application et le séchage. Pour éviter toute confusion qui pourrait résulter de la traduction en d'autres langues, c'est le texte anglais des Fiches techniques/ Instructions d'application qui prévaut en cas litiges éventuels.

Garantie

Ameron garantit l'absence de vices des matériaux et à la fabrication de ses produits. L'obligation de garantie d'Ameron et le recours exclusif de l'acheteur en ce qui concerne les produits sont limités, selon le choix d'Ameron, soit au remplacement des produits non conformes. Toute réclamation dans le cadre de la présente garantie soit à un avoir en faveur de l'acheteur correspondant au montant facturé des produits non conformes. Toute réclamation dans le cadre de la présente garantie doit être signalée par écrit à Ameron par l'acheteur dans les cinq (5) jours suivant la détection du vice déclaré et ne doit en aucun cas être effectuée après l'expiration de la durée de conversation avant vente ou, selon le délai le plus court, après le délai maximum d'un an à compter de la date de livraison. La garantie de l'acheteur s'annule si une telle non conformité n'est pas signalée à Ameron dans les conditions indiquées.

Ameron n'assume aucune autre garantie concernant le produit. La présente garantie est exclusive et tient lieu de toute autre garantie, explicite ou implicite, telle que l'aptitude du produit à être commercialisé ou à être utilisé à une fin déterminée. Ameron ne pourra en aucun cas répondre de dommages intérêts indirects ou accessoires.

Toutes les recommandations et suggestions concernant l'utilisation des produits fabriqués par Ameron, qu'il s'agisse de la documentation technique, d'une réponse à une question spécifique ou autre, s'appuient sur des données réputées fiables. Néanmoins, ces produits sont destinés à être utilisés par un personnel qualifié et possédant la pratique industrielle nécessaire et il revient donc à l'acheteur de juger lui-même, en toute connaissance de cause et à ses risques et périls, si le produit est adapté à l'utilisation spécifique qu'il a choisie. Des changements d'environnement, de procédure d'utilisation ou une interprétation erronée des informations techniques peuvent être la cause de résultats non satisfaisants.

Limites de la responsabilité

L'obligation de garantie d'Ameron pour toute réclamation quelle qu'elle soit, y compris les réclamations liées à une négligence ou la responsabilité sans faute d'Ameron, pour toute perte ou tout dommage provenant ou résultant de l'utilisation des produits, ou en rapport avec celle-ci, est expressément limitée au remboursement du prix d'achat des produits ou de la parties des produits à l'origine de la réclamation. Ameron ne pourra en aucun cas répondre de dommages intérêts indirects ou accessoires.

Conditions de vente

Se référer aux conditions de vente particulières.

Amercoat Canada

1174 South Service Road West, Oakville, ON L6L5T7